

Niedrigberippte Rohre

Typ Trufin® S/T und Trufin® S/TT

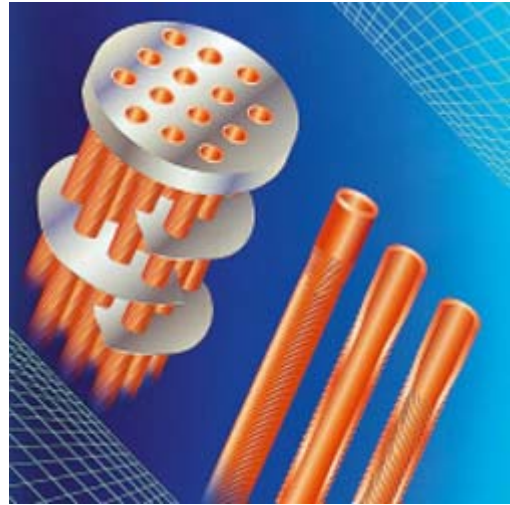
Beschreibung

Trufin®-Rippenrohre S/T und Hochleistungs-Rippenrohre Trufin® S/TT (Turbo-Chil®) werden durch ein Walzverfahren aus nahtlosen oder geschweißten Rohren hergestellt.

Bei diesem Verfahren wird der Innendurchmesser der Ausgangsrohre verengt und gleichzeitig werden aus der Rohrwand Spiralrippen herausgewalzt. Dadurch ist der Rippenaußendurchmesser kleiner oder höchstens gleich dem zulässigen Außendurchmesser der unberippten Rohrteile. Zur Herstellung von unberippten Rohrteilen kann der Berippungsvorgang an beliebiger Stelle unterbrochen werden. Hierdurch wird der Einbau und die Abstützung der Rippenrohre im Bündel in gleicher Weise wie bei Glattrohren ermöglicht.

Im Vergleich zu Trufin® S/T-Rippenrohren haben Trufin® S/TT-Hochleistungs-Rippenrohre (Turbo-Chil®) zusätzlich spiralförmig verlaufende Innenstege, die eine Erhöhung der Strömungsturbulenz des Innenmediums und damit eine erhebliche Leistungssteigerung bewirken.

Trufin® S/T und Trufin® S/TT besitzen hervorragende Biegeeigenschaften und ermöglichen somit die Herstellung vieler geometrischer Sonderformen.



Niedrigberippte Rohre

Typ Trufin® S/T und Trufin® S/TT

Verwendung

Die von Schmöle hergestellten Rippenrohre Trufin® S/T und die Hochleistungs-Rippenrohre Trufin® S/TT (Turbo-Chil®) werden in vielen Industriezweigen eingesetzt. Sie eignen sich zur Kühlung und Erwärmung von Flüssigkeiten und Gasen sowie zur Kondensation und Verdampfung von Kältemitteln. Langjährige Erfahrungen in der Verwendung von Trufin®-Rippenrohren S/T und S/TT haben gezeigt, daß durch deren Einsatz das Preis-Leistungs-Verhältnis von Wärmetauschern wesentlich verbessert wird.

Die nachstehende Tabelle zeigt einige typische Anwendungsbeispiele:



Kälteindustrie	■ Rohrbündel-Kondensatoren
	■ Rohrbündel-Verdampfer (überflutet)
	■ Koaxial-Kondensatoren
Heizungsindustrie	■ Dampfumformer
Chemische und petrochemische Industrie	■ Kondensatoren
	■ Produktkühler
	■ Produkterhitzer
	■ Ölkühler
	■ Ölerhitzer
Kraftwerke	■ Gaskühler
	■ Dampfwischenüberhitzer
	■ Rauchgaskühler
Maschinen- und Fahrzeugbau	■ Rauchgaserhitzer
	■ Wassergekühlte Ölkühler
	■ Druckluftkühler

Niedrigberippte Rohre

Typ Trufin® S/T und Trufin® S/TT

Dimensionen

Glattrohraußendurchmesser	12,7 – 32,0 mm
Rippenteilung	16 – 40 Rippen pro Zoll
Rippenhöhe	0,6 – 1,5 mm
Maximal lieferbare Rohrlängen	20,0 m
Werkstoffe	Cu, CuNi-Legierungen, Ni-Basis-Legierungen, Stahl, Edelstahl, Titan

Andere Abmessungen auf Anfrage



Zulassungen

Schmöle verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001 und über eine Zulassung nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG.