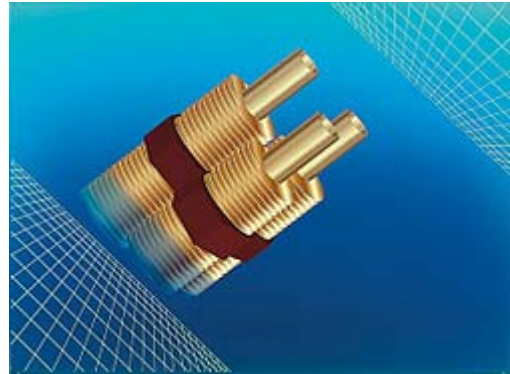


Hochberippte Rohre

Corrofin®

Beschreibung

Corrofin®-Rippenrohre werden aus Kupferwerkstoffen durch spiralförmiges Bewickeln von Rohren mit Bändern bei gleichzeitigem Verlöten mittels Zinnlot hergestellt. Hierdurch wird eine gut wärmeleitende Verbindung zwischen Rohr und Rippe erzielt. Der leicht gewellte Rippenfuß erhöht die Haftfestigkeit zwischen Rohr und Rippe und verbessert den Wärmeübergang.



Corrofin®-Rippenrohre können bis zu Betriebstemperaturen von 150°C eingesetzt werden. Bei Verwendung von Reinzinn-Lot erhöht sich die zulässige Betriebstemperatur auf 180°C.

Die Rippenbandenden werden zusätzlich durch einen Weichlötpunkt mit dem Kernrohr verlötet. Auf Wunsch können die Bandenden auch durch einen Hartlötpunkt gesichert werden.

Zur Erleichterung des Einbaus in Rohrböden und der Möglichkeit des Auswechslens können an einem Rohrende der Corrofin®-Rippenrohre Aufsteckhülsen hart angelötet werden, deren Außendurchmesser etwas größer ist als der Rippenaußendurchmesser.

Corrofin®-Rippenrohre besitzen hervorragende Biegeeigenschaften und ermöglichen somit die Herstellung vieler geometrischer Sonderformen.

Hochberippte Rohre

Corrofin®

Verwendung

Corrofin®-Rippenrohre werden zur Kühlung und Erwärmung von Gasen eingesetzt. Im Laufe der Zeit haben sich folgende interessante Anwendungsbereiche ergeben:

Druckgastechnik	■ Zwischenkühler
	■ Gaserwärmer
	■ Gaskühler
Klimatechnik	■ Luftkühler
	■ Lufterwärmer
Anlagentechnik	■ Luft-Kondensatoren
	■ CO ₂ - Kondensatoren
	■ Lösungsmittelkühler
	■ Schmierölkühler



Stützringe

Corrofin®-Rippenrohre werden auf Wunsch mit Sechskant- oder Rund-Stützringen geliefert, die durch ein Spritzgießverfahren aufgebracht werden. Die Stützringe gewähren insbesondere bei längeren Rippenrohren eine einwandfreie Abstützung im Wärmetauscher.

Durch die Verwendung von Silikon-Kautschuk bleibt die Elastizität der Stützringe auch bei extremen Einsatzbedingungen erhalten.

Bei Einsatz von Sechskant-Stützringen ist gleichzeitig eine Dreiecksteilung der Rohranordnung vorgegeben. Außerdem ermöglicht die Sechskantform der Stützringe eine luftseitige Strömungsführung im Wärmetauscher, wodurch der zusätzliche Einbau von Umlenkblechen entfällt.

Hochberippte Rohre

■ Corrofin®

Dimensionen

Rohraußendurchmesser	10,0 – 30,0 mm
Rippenaußendurchmesser	28,0 – 60,0 mm
Rippenteilung	2,0 – 4,0 mm
Rippenhöhe	7,0 – 13,0 mm
Maximal lieferbare Rohrlängen	10 m
Werkstoffe:	
■ Rohr	■ Cu, Cu-Legierungen; andere Werkstoffe auf Anfrage
■ Band	■ CuZn0,5
■ Stützring	■ Silicon- Kautschuk



Andere Abmessungen auf Anfrage

Zulassungen

Schmöle verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001 und über eine Zulassung nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG.